



# CUDES

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA PARA EL DESARROLLO EMPRESARIAL Y SOCIAL

---

El suscrito Representante Legal de la **CORPORACIÓN UNIVERSITARIA PARA EL DESARROLLO EMPRESARIAL Y SOCIAL – CUDES**, de conformidad con el numeral 3 del artículo 364-3 del Estatuto Tributario, se permite Certificar:

- Que los miembros del Consejo Directivo, los fundadores y representantes legales no han sido declarados responsables penalmente por delitos contra la administración pública, el orden económico social y contra el patrimonio económico, siempre y cuando los hechos hayan implicado la utilización de la entidad para la comisión del delito.
- Que los miembros del Consejo Directivo, los fundadores, representantes legales no han sido sancionados con la declaración de caducidad de un contrato celebrado con una entidad pública, siempre y cuando los hechos hayan implicado la utilización de la entidad para la comisión de la conducta.
- Para expedir esta certificación, se solicitaron los correspondientes antecedentes judiciales.

Para constancia, se firma en Santiago de Cali el día veintiséis (26) de mayo de 2020.

**JOSÉ RICARDO LLANO VALENCIA**  
Representante Legal

CALI - COLOMBIA  
Av. 6N 47-197 TELÉFONO (572) 6518200

[www.cudes.edu.co](http://www.cudes.edu.co)

---